

# 酉阳土家族苗族自治县生态环境局文件

酉阳环发〔2020〕60号

## 酉阳土家族苗族自治县生态环境局 关于加强我县危险废物规范管理的通知

各乡镇（街道）人民政府、园区管委会，各医疗卫生机构、相关企业：

为进一步加强我县危险废物规范化管理水平，降低环境风险隐患，指导全县危险废物产生单位有效落实危险废物污染防治措施，规范危险废物贮存、转移、处置等行为，执行好申报登记、转移联单、管理计划等制度，现将有关要求通知如下：

### 一、全面落实企业主体责任

各医疗卫生机构、企业是危险废物污染防治工作的责任主体，全面负责危险废物产生、贮存、转移、处置全过程的环境保护工作，应认真学习《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《重庆市固体废物污染环境防治条例》、《危险废物经营许可证管理办法》、《危险废物转移联单管理办法》、《危险废物贮存污染控制标准》，充分了解危险废物的特性、分类，掌握

危险废物管理要求和处置原则，知晓违法行为必须承担的严重后果。在思想上重视危险废物污染防治工作，在行动上加快整改整治，在组织上加大工作力度，在投入上增加资金保障，全面实现危险废物规范管理与处置，安全有效开展好以下工作：

### （一）制定危险废物管理计划

危险废物是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的、具有危险特性的废物。产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定制定危险废物管理计划，于每年1月底前将本年度管理计划和上年度的危废产生年报进行备案(备案系统网址：<http://119.84.149.34:20016/#/login>)。管理计划应当包括企业基本信息、产生生产情况、危险废物产生概况以及危险废物贮存、利用、处置措施等。申报事项或者危险废物管理计划内容有重大改变的，应当及时申报。

### （二）规范贮存危险废物

1.贮存设施需按照《危险废物贮存污染控制标准》有关要求建造。贮存场所地面做硬化及防渗处理，采取防雨淋、防渗漏、防流失、防扬散及其他防止可能导致二次污染的其他措施，并禁止无关人员进入。

2.贮存危险废物，必须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。

3.收集、贮存危险废物的设施、场所及危险废物的容器和包装物等必须设置符合国家规范的危险废物识别标志。

### (三) 规范处置危险废物

1.危险废物必须委托有相应处置资质的单位进行处置，必须签定有效的处置合同。产废单位签订处置合同前有责任查明核实处置单位是否持有对应范围的危险废物经营许可证且具备收集、贮存、利用、处置相应类别危险废物的能力和资格条件。未查明核实便提供或委托，或明知对方无危险废物经营许可证或虽有危险废物经营许可证但与许可事项不相符而仍向对方提供或委托的，都属违法行为。

2.认真执行危险废物转移联单制度。在重庆市内委托转移、处置危险废物的，需提前将转移计划在固体废物管理系统(网址：<http://119.84.149.34:20016/#/login>)中备案并建立电子联单。跨省转移危险废物的，需在固体废物管理系统(网址：<http://119.84.149.34:20016/#/login>)申报转移信息，并按照有关规定向市生态环境局提交材料，转移计划经批准后，产生单位按照相关要求进行转运并在固体废物管理信息系统填报电子联单。

4.危险废物经营月报管理。危险废物经营单位必须于每月5日前，在固体废物管理系统(网址：<http://119.84.149.34:20016/#/login>)进行申报上月危险废物经营月报表。

5.危险废物管理台账制度。产废单位要按照实际生产情况，建立危险废物管理台账，如实记载产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用处置等信息，管理台账应保存3年以上。

6.加强危险废物精细化管理。二级甲等及以上医疗机构和全部医疗废物集中处置单位、危险废物年产50吨以上企业以及危险废物收集经营单位按照要求执行精细化管理。

#### （四）加强对处置单位的跟踪管理

按照“谁污染，谁负责”的原则，各医疗卫生机构、企业必须提高责任意识，加强对危险废物运输、处置单位的跟踪管理，不得有乱抛、乱堆、乱倒的违法行为。若跟踪发现有以上行为，必须及时报告给相关管理部门并协助消除环境危险。

#### （五）加快落实整改措施

1.各医疗卫生机构、企业应对照要求，排查生产过程中的风险隐患和危废管理上的漏洞，制定整改计划和整改目标，加快落实整改措施。

2.危险废物的产生种类及数量等要跟环评及批复一致。若有漏评或未评现象，应及时办理环评审批手续。

3.各医疗卫生机构、产废企业应当建立、健全污染环境防治责任制度，明确负责人及工作职责，落实各项污染防治措施。执行危废污染防治责任信息公开制度，在显著位置张贴危险废物防治责任信息。

4.制定危险废物意外事故防范措施和应急预案，向县生态环境局备案。配备必要的应急装备及物资，每年开展应急演练并做好文字和视频记录。

## 二、全面加强监督检查

各乡镇（街道）人民政府、园区管委会应加强监督引导，督促各医疗卫生机构、企业按照要求开展危险废物管理工作，落实好危险废物污染防治措施，加快完成各项整改工作。

## 三、全面查处违法行为

县生态环境局将对全县危险废物产生、经营单位进行全面摸排，进一步强化危险废物环境执法。对危险废物不如实申报、未按规定设置危险废物识别标志的、危险废物交由无资质单位处置的、未制定危险废物意外事故防范措施和应急预案的、未采取有效污染防治措施的、未对应危险废物经营许可证许可范围进行收集、贮存、利用、处置的，一律严肃查处。涉及违法犯罪的，将移交司法机关。

附件 1：重庆市危险废物经营许可发放单位

附件 2：国家危险废物名录（2021 年版）

附件 3：危险废物精细化操作手册

酉阳自治县生态环境局

2020年12月4日

抄送：县卫生健康委、县交通局、县工业园区管委会

酉阳土家族苗族自治县生态环境局办公室 2020年12月4日印发



15	重庆可厚德环保技术有限公司	C05001160015	收集、贮存、处置	江津区双宝绣庄村	医疗废物HW01 (831-001-01、831-002-01、900-001-01; 感染性和损伤性医疗废物)	732.6	刘明睿	13110222120	2020年2月9日至2021年2月8日	正式许可
16	重庆宏锐环科技发展有限公司	C05001140002	收集、贮存、处置	黔江区城南办事处	医疗废物HW01 (831-001-01和831-002-01; 感染性和损伤性医疗废物)	1095	朱章印	13896859875	2018年1月19日至2021年1月18日	正式许可
17	忠县铭荣医疗废物处理有限公司	渝ZH046	收集、贮存、处置	重庆市忠县忠州镇	医疗废物HW01 (831-001-01和831-002-01; 感染性和损伤性医疗废物)	1000	唐明荣	13609454931	2016年10月13日至2021年10月12日	正式许可
18	秀山县友鑫环境治理有限公司	渝ZH044	收集、贮存、处置	重庆市秀山县官庄	医疗废物HW01 (831-001-01和831-002-01; 感染性和损伤性医疗废物)	990	蒲志友	18716963888	2016年10月13日至2021年10月12日	正式许可
19	重庆九腾环保工程有限公司	渝ZH043	收集、贮存、处置	长寿区凤城街道李	医疗废物HW01 (831-001-01和831-002-01; 感染性和损伤性医疗废物)	1825	李德建	13320388332	2016年10月13日至2021年10月12日	正式许可
20	重庆芬鑫医疗废物处理有限公司(原重庆南川区蓝天环保工程有限公司)	C05001200004 C05001190037	收集、贮存、处置(处置仅收集、贮存、处置)	重庆市璧山区璧泉	医疗废物HW01 (831-001-01、831-002-01、900-001-01; 感染性和损伤性医疗废物)	1825	陈刚	13883088999	2018年5月5日至2020年5月4日	正式许可
21	重庆安康环保科技有限公司	C05002300035	收集、贮存、处置	南川区	医疗废物HW01 (831-001-01、831-002-01、900-001-01; 感染性和损伤性医疗废物)	730	聂小俊	71403303	2019年12月17日至2022年12月	正式许可
22	重庆林科环保科技有限公司	C05001160023	收集、贮存、处置	江津德感园区	HW49其他废物(900-041-49; 仅限清洗沾染有机溶剂、废矿物油、废乳化液、染料涂料的废旧包装桶, 不含沾染树脂类和油漆类包装桶); (清洗200L塑料和金属包装桶48万只/年、塑料吨桶2万只/年; ) HW49其他废物(900-041-49; 破碎清洗1-120L废塑料和金属油漆包装桶)	500000个 2800	秦杨明	13638324081	2020年9月12日至2023年9月11日	正式许可
24	重庆韶光环保科技有限公司	C05001150045	收集、贮存、处置	长寿区江南街道	HW15爆炸性废物(900-018-15; 报废机动车拆解后收集的未引爆的安全气囊) HW49其他废物(900-041-49; 仅限破碎清洗沾染有机溶剂、废矿物油、废乳化液、蒸馏残渣/液、染料涂料、树脂类危险废物的废旧包装桶及废机油格); (200L塑料桶和金属桶35万个/年, 千升桶0.5万个/年(200L以下小金属桶和小塑料桶3000吨/年, 机油格500吨/年)	200000个 3500 355000个	唐进	18996487016	2020年1月25日至2021年1月24日	正式许可
25	重庆云鑫环保产业发展有限公司	C05001160048	收集、贮存、处置	江津区珞璜工业园B区	HW49其他废物(900-041-49; 仅限清洗沾染HW08废矿物油、HW09油水烃混合物或乳化液的200L废铁桶) HW49其他废物(900-041-49; 破碎清洗不能翻新利用的沾染HW06废有机溶剂、HW08废矿物油、HW09油水烃混合物或乳化液、HW12染料涂料废物、HW13有机树脂类废物的200L废铁桶, 沾染HW12染料涂料废物类危险废物的1-150L废	290000个 2800	邹恩平	18908184822	2020年3月21日至2021年3月20日	正式许可
26	重庆宇领祥环保科技有限公司	C05001510051	收集、贮存、处置	重庆市铜梁区东城街道办事处祝家南	HW49其他废物(900-041-49; 仅限清洗沾染HW06、HW08、HW09、HW12、HW13、HW35类危险废物的废旧包装桶) HW49其他废物(900-041-49; 破碎清洗沾染HW12染料涂料类危险废物1-120L废金属包装桶; 含经检漏破损沾染HW08、HW09类危险废物的200L废金属桶)	330000个 3000	邓志军	13617619860	2019年11月26日至2020年11月25日	正式许可
27	重庆华维实业有限贵任公司	C05001150008	收集、贮存、利用	重庆市长寿区晏家	70000吨/年。仅限中国石化集团重庆川维化工有限公司废物(HW06、900-000-06, 其中醋酸乙烯合成反应残余物简称“粗醋酸”40000吨/年, 废醋酸乙烯30000吨/年)	70000	李富正	13996401559	2020年2月25日至2021年2月24日	正式许可
28	重庆宏源实业有限公司	C05001150009	收集、贮存、利用	重庆市长寿区朱家	HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物(900-000-06, 仅限川维厂产生的甲醇废液)	520000	罗斌	13996063198	2018年5月11日至	停产
29	重庆龙健金属制造有限公司	C05001160034	收集、贮存、利用	重庆市江津区德感	HW13有机树脂类废物(900-015-13); HW17表面处理废物(336-057-17、336-059-17、336-050-17、336-066-17、336-052-17、336-054-17、336-055-17、336-058-17、336-060-17、336-062-17、336-064-17、336-068-17);	69500	王成禹	15002369265	2019年12月8日至2022年12月7日	正式许可
30	重庆市开州区双兴再生能源有限公司	C05001540017	收集、贮存、利用	重庆市开县郭家镇	HW08(900-199-08、900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-205-08、900-209-08、900-210-08、900-211-08、900-212-08、900-214-08、900-216-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08、	9500	陈豪	18696829999	2018年6月15日至	正式许可
31	重庆岭欧环保科技有限公司	C05001070047	收集、贮存、利用	重庆市九龙坡区西彭工业园	HW49其他废物(900-045-49; 不含电子元件的废弃印刷线路板) HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物(900-401-06、900-402-06、900-403-06、900-404-06、900-405-06、900-406-06、900-407-06、900-408-06、900-409-06、900-410-06)600吨/年、HW08废矿物油与含矿物油废物(900-001-01、900-002-01、900-003-01、900-004-01、900-005-01、900-006-01、900-007-01、900-008-01、900-009-01、900-010-01、900-011-01、900-012-01、900-013-01、900-014-01、900-015-01、900-016-01、900-017-01、900-018-01、900-019-01、900-020-01、900-021-01、900-022-01、900-023-01、900-024-01、900-025-01、900-026-01、900-027-01、900-028-01、900-029-01、900-030-01、900-031-01、900-032-01、900-033-01、900-034-01、900-035-01、900-036-01、900-037-01、900-038-01、900-039-01、900-040-01、900-041-01、900-042-01、900-043-01、900-044-01、900-045-01、900-046-01、900-047-01、900-048-01、900-049-01)7200、HW49其他废物(900-045-49; 废印刷线路板)7200。	4800 5000	吴娅梅	17782030009	2020年3月2日至2021年3月1日	正式许可
32	重庆嘉惠环保科技有限公司	C05001020018	收集、贮存、利用	涪陵区白涛化工园	HW22含铜废物(397-004-22; 废蚀铜液)53000、HW22含铜废物(397-005-22、397-051-22; 含铜污泥)7200、HW49其他废物(900-045-49; 废印刷线路板)7200。	67400	李传坛	13706189659	2018年6月15日至2020年12月31日	正式许可
33	重庆德能再生资源股份有限公司	C05001630041	收集、贮存、利用	重庆市双桥经开区	废铅酸蓄电池(HW49: 900-044-49)	84000	覃述伟	13608067067	2019年1月1日至2020年12月31日	正式许可
34	籍永再生资源回收(重庆)有限公司	C05001180007	收集、贮存、利用	永川区凤凰湖工业	HW22类(酸性蚀刻液, 397-051-22; 碱性蚀刻液, 397-051-22; 低铜废液, 397-004-22)、HW34类1800(含锡废液, 397-007-34)、HW49类(废电路板及边角料, 900-045-49)	10112	黄顺豪	18580687577	2020年6月18日至2021年6月17日	正式许可
35	重庆招凯环保技术有限公司(原重庆恒杰)	C05002310033	收集、贮存、利用	垫江县澄溪小企业	废有机溶剂HW06(900-000-06; 重庆兴发金冠化工有限公司产生的二甲基亚砜废液)	10000	李先生	15095835866	2016年11月18日至2021年11月	正式许可
36	重庆东进世美肯电子材料有限公司	C05001750019	收集、贮存、利用	两江新区水土镇	重庆京东方光电科技有限公司产生的废有机溶剂HW06类(废剥离液, 900-499-42)	7056	王伟	13908330912	自2018年7月3日至2023年7月2日	正式许可

37	重庆雅丽洁环保产业发展有限公司	C05001520030	收集、贮存、利用	重庆潼南工业园区	HW12、HW17、HW21、HW49类危险废物中的含铬危险废物（其中含铬废液、含铬废渣、含铬废包装物）	15080	金涛	15922968239	2019年12月13日到2021年12月12	正式许可
38	重庆远达催化剂综合利用有限公司	C05001520003	收集、贮存、利用	重庆潼南工业园区	废脱硝催化剂（含刚模块）；其中：蜂窝式一般催化剂7000吨、板式催化剂1000吨。	8000	王代均	18581026303	2020年3月2日至2021年3月1日	正式许可
39	重庆太锦环保科技有限公司	C05001520024	收集、贮存、利用	重庆市潼南工业园区	HW16感光材料废物（仅限231-002-16、397-001-16、900-019-16中的含银显（定）影液）、HW34废酸（900-300-34、900-301-34、900-302-34、900-307-34）、HW35废碱（900-351-35、900-352-35、900-355-35）、	31100	代国涛	13629790615	2019年12月8日至2020年12月7	正式许可
40	重庆途维环保科技有限公司	C05001520005	收集、贮存、利用	重庆市潼南县工业	HW08废矿物油（仅限废润滑油）	40000	芮洋	13896117366	2019年6月5日至2020年6月4日	正式许可
41	重庆乾冷环保实业有限公司	C05001180006	收集、贮存、利用	永川区凤凰湖工业	HW49其他废物（900-045-49：废弃的印刷线路板）	5760	谢灵峰	18002377777	2020年6月18日至2021年6月17	正式许可
42	重庆瀚渝环保再生资源有限公司	C05001630022	收集、贮存、利用	双桥区	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-249-08）、HW09油/水、烃/水混合物或乳化液、HW12染料、涂料废物（仅限264-011-12、264-012-12、264-013-12）、HW17表面处理废物（仅限336-055-17、336-058-17、336-066-17）	46000	李鹏	18983206562	2019年10月16日至2022年10月	正式许可
43	重庆万博再生资源利用有限公司	C05002420044	收集、贮存、利用	酉阳县	HW48有色金属冶炼废物（321-008-48、321-010-48、321-011-48、321-014-48、321-021-48）	10000	陈春	15023622223	2020年3月12日至2021年3月	正式许可
44	重庆盛清水处理科技有限公司	C0500113001	收集、贮存、利用	巴南区	HW34废酸（314-001-34、900-300-34、900-304-34仅限来源于钢铁、机加等行业钢铁件酸洗工序产生的废盐酸）	34500	周红	15923234099	2019年6月9日至2022年6月8日	正式许可
45	重庆市南川区晨曦化工有限公司	C05001190056	收集、贮存、利用	南川区	HW21含铬废物（261-043-22：重庆民丰化工有限公司产生的含铬芒硝）	46823	杨洁伟	15823661253	2020年3月2日至2021年3月1日	正式许可
46	重庆立源化工有限公司	C05001520038	收集、贮存、利用	潼南区	HW21含铬废物（261-043-21：仅限民丰公司产生的含铬芒硝）	100000	王志刚	13990361708	2019年12月13日至2022年12月	正式许可
47	重庆爱于微环保科技有限公司	C05001190052	收集、贮存、利用	南川区	HW08废矿物油及含矿物油废物（027-001-08：仅限收集利用中国石油化工股份有限公司华东油气分公司在南川区块开展页岩气钻井过程中产生的油基钻屑）	13048	项世平	17823881377	2019年9月10日至2020年9月9日	正式许可
48	重庆吉鑫再生资源有限公司	C05001190053	收集、贮存、利用		HW31含铅废物（384-004-31、421-001-31）1.63万吨/年；HW49其他废物（900-044-49）11.34万吨/年	129700	吕梦颖	13678472374	2019年10月26日至2020年10月	正式许可
49	重庆天原化工有限公司	C05001020057	收集、贮存、利用	涪陵区	HW34废酸（314-001-34、900-300-34、900-304-34，仅限来源于钢铁、机械加工等行业钢铁件酸洗工序产生的废盐酸）	27700	张洪亮； 严灿奎	13594868639； 13648406030	2020年5月25日至2021年5月24	正式许可
50	重庆春兴再生资源有限公司	C05001630058	收集、贮存、利用	双桥区	HW31含铅废物（384-004-31）10000吨/年；HW49其他废物（900-044-49）90000吨/年	100000	刘庆春	15111832176	2020年9月15日至2020年12月31	正式许可
51	重庆云青环保科技有限公司	C05001750050	收集、贮存	重庆市江北区鱼嘴	HW49其他废物（309-001-49、900-039-49、900-040-49、900-041-49、900-044-49、900-045-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49）；HW29含汞废物（231-007-29、387-001-29、401-001-29、900-022-29、900-023-29）	12000	云青客服	18883233074	2020年4月14日至2021年4月13	收集、贮存试点单
52	重庆伟世鑫盛环保科技有限公司	C0500116003	收集、贮存	江津区双福新区享	HW02医药废物（271-001-02、271-004-02、271-005-02）10吨/年；HW03废药物、药品（900-002-03）100；HW04农药废物（900-003-04）50；HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物（900-401-06、900-402-06、900-403-06、900-404-06、900-405-06、900-406-06）	3000	陈彦甫	15310382098;67390907	2020年1月1日至2020年12月	收集、贮存试点单
53	重庆炬缘环保有限公司	C05001120040	收集、贮存、处置（处置仅限废包装桶）	渝北区空港工业园区勤业路44号	HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物（900-401-06、900-402-06、900-403-06、900-404-06）、HW08废矿物油（仅限900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-205-08、900-209-08、900-210-08、900-249-08）；HW49其他废物（900-041-49：仅限清洗溶剂为200L以上的、沾染HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物、HW08废矿物油、HW12染料涂料废物、HW13有机树脂类废物的废旧包装桶）	150000个/年	冯仁权	18983814809	2020年1月1日至2020年12月31日	收集、贮存试点单
55	重庆睿林环保工程有限公司	C05001010028	收集、贮存	万州区南环路6号1	HW02医药废物(271-001-02、271-005-02、271-004-02)；HW03废药物、药品 非特定行业(900-002-03)；HW04农药废物(263-008-04、263-012-04、900-003-04)；HW06有机溶剂废物(261-005-06、261-006-06)；HW08废矿物油	1500	陈红梅	58666689； 13075491555	2019年12月5日至2020年12月4	收集、贮存试点单
56	重庆市固体废物管理服务中心	C05001130032	收集、贮存	巴南区	HW03废药物、药品（900-002-03）50吨、HW49其他废物（900-044-49（仅限居民日常生活中产生的废电池）、900-047-49、900-999-49）200吨	250	刘刚	13983364878	2019年11月25日至2020年12月	
57	重庆弘邦环保有限公司	C05001130039	收集、贮存		HW03、HW08、HW09、HW12、HW13、HW16、HW34、HW35、HW36、HW49（以上类别仅限非特定行业危险废物收集，其中铅酸蓄电池500吨）	3100	周洪强	13883060808	2020年3月3日至2021年3月2日	收集、贮存试点单
58	重庆巨光实业有限公司	C05001200036	收集、贮存	璧山区高新区璧山	重庆市范围内，收集、贮存非工业污染源产生的危险废物，以及危险废物产生总量在3吨以下的工业污染源产生的危险废物；收集、贮存西永综合保税区和两路寸滩保税港区内产生的危险废物；HW02医药废物（271-001-02、271-005-02、271-004-02）	8000	任思颖	17365291528	2020年1月8日至2021年1月7日	收集、贮存试点单
59	重庆广成环境治理有限公司	C05001200027	收集、贮存	重庆璧山区璧泉街	HW03废药物、药品（900-002-03）；HW04农业废物（900-003-04）；HW05防腐抑制剂废物（900-004-05）；HW06有机溶剂废物（900-401-06、900-402-06、900-403-06、900-404-06、900-405-06、900-406-06）；HW08废矿物油	1682	陈刚	13883088999	2019年11月22日至2020年11月21	收集、贮存试点单
60	重庆东鑫吉环保科技有限公司	C05001020054	收集、贮存	涪陵区聚龙大道	重庆市涪陵区范围内；HW02医药废物（271-001-02、271-004-02、271-005-02、276-005-02）100吨/年；HW03废药物、药品（900-002-03）150吨/年；HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物（900-401-06、900-402-06、900-403-06、900-404-06、900-405-06、900-406-06）	4650	侯绪强	18623636123	2020年1月8日至2021年1月7日	收集、贮存试点单
61	重庆天禾环保科技有限公司	C05001090060	收集、贮存	北碚区	HW02医药废物（271-001-02、271-004-02、271-005-02、272-001-02、272-004-02、272-005-02）；HW03废药物、药品（900-002-03）；HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物（900-401-06、900-402-06、900-403-06、900-404-06、900-405-06、900-406-06）	5000	刘泉	13220361580	2020年9月10日至2021年9月9日	收集试点
62	秀山县新源环境治理有限公司	渝秀SJ001	收集、贮存	重庆市秀山县乌杨	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08；机动车维修活动中产生的废矿物油）和HW49其他废物（仅限900-044-49；居民日常生活中产生的废镍镉电池）	1300	谭可辉	13996977768	2019年5月14日至2022年5月13	危险废物收集经营
63	重庆油润再生资源开发有限公司	渝南危收	收集、贮存	重庆市南岸区广阳	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08；机动车维修活动中产生的废矿物油）	7000	张小珊	13752871338	2018年7月23日至2021年7月22	危险废物收集经营
64	重庆市万州区均荣再生资源回收站	渝万SJ001	收集、贮存	重庆市万州区天城	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08；机动车维修活动中产生的废矿物油）	300	段均昌	13594464042	2019年10月18日至2022年10月17	危险废物收集经营

65	重庆市万州区众汇再生资源回收有限责任	渝万SJ002	收集、贮存	重庆市万州区龙都	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-09：机动车维修活动中产生的废矿物油）	1000	刘甬	15330320221	2020年5月27日至2023年5月26日	危险废物收集经营
66	重庆市万州区新聚源再生资源回收有限责	渝万SJ003	收集、贮存	重庆市万州区甘宁	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08：机动车维修活动中产生的废矿物油）	1500	杨忠林	13594464042	2017年11月1日至2020年10月30	危险废物收集经营
67	重庆市涪陵区王丰环境治理有限公司	CQFL50010200	收集、贮存	重庆市涪陵区白涛	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08：机动车维修活动中产生的废矿物油）	3000	王丰	13658480000	2019年6月4日至2022年6月3日	危险废物收集经营
68	重庆龙门环保再生资源回收站	渝梁G50022	收集、贮存	重庆市梁平县龙门	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08：机动车维修活动中产生的废矿物油）	500	汪万里	13635397678	2019年1月29日至2022年1月28	危险废物收集经营
69	云阳县昌胜废油收购有限公司	渝（云）	收集、贮存	重庆市云阳县栖霞	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08：机动车维修活动中产生的废矿物油）	3000	陈昌兵	15823700400	2019年1月11日至2022年1月12	危险废物收集经营
70	重庆市青蓝再生资源有限公司	渝〔永〕SJ01	收集、贮存	重庆市永川工业园	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08：机动车维修活动中产生的废矿物油）	1350	余华	13368224940	2017年10月27日至2020年10月26	危险废物收集经营
71	重庆玫瑰瑞环保有限公司	渝黔SJ002	收集、贮存	重庆市黔江区正阳	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08：机动车维修活动中产生的废矿物油）	2000	李海	18108334777	2019年6月11日至2022年6月10	危险废物收集经营
72	重庆共创废旧物资回收有限公司	CQFL50010200	收集、贮存	涪陵区	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-09：机动车维修活动中产生的废矿物油）	5000	张政	17347867563	2019年3月20日至2022年3月19	危险废物收集经营
73	重庆油多再生资源有限公司	渝北危收〔	收集、贮存	渝北区	HW08废矿物油与含矿物油废物（300-214-08：车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油）	8000	彭正东	17612380727	2019年9月23日至2022年9月22日	危险废物收集经营
74	重庆瑞涵环保工程有限公司	渝北危收〔	收集、贮存	重庆市渝北区双凤	HW08废矿物油与含矿物油废物（900-214-08：车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油）	9000	潘虹	13996858558	2020年8月26日至2023年8月25	危险废物收集经营
75	重庆杰顺特环保科技有限公司	渝（碁）	收集、贮存	重庆市碁江区古南	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08：机动车维修活动中产生的废矿物油）	2400	刘道全	13708352668	2019年7月4日至2020年7月3日	危险废物收集经营
76	重庆泽威环保工程有限公司	渝（九）	收集、贮存	重庆市九龙坡区陶	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-08：机动车维修过程中产生的废矿物油）	2400	谭登花	19936016077	2019年7月15日至2021年7月14	危险废物收集经营
77	重庆雄途建材有限公司	C05001080002	收集、贮存	重庆市南岸区龙门	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-09：机动车维修过程中产生的废矿物油）	6000	张厚谷	18983000807	2019年10月16日至2020年10月15	危险废物收集经营
78	重庆宝能再生资源回收有限责任公司	G5002310001	收集、贮存	重庆市垫江县永安	HW08废矿物油与含矿物油废物（仅限900-214-10：机动车维修过程中产生的废矿物油）	100	冉正奎	18996825800	2020年3月9日至2021年3月8日	危险废物收集经营

# 国家危险废物名录（2021年版）

**第一条** 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定，制定本名录。

**第二条** 具有下列情形之一的固体废物（包括液态废物），列入本名录：

（一）具有毒性、腐蚀性、易燃性、反应性或者感染性一种或者几种危险特性的；

（二）不排除具有危险特性，可能对生态环境或者人体健康造成有害影响，需要按照危险废物进行管理的。

**第三条** 列入本名录附录《危险废物豁免管理清单》中的危险废物，在所列的豁免环节，且满足相应的豁免条件时，可以按照豁免内容的规定实行豁免管理。

**第四条** 危险废物与其他物质混合后的固体废物，以及危险废物利用处置后的固体废物的属性判定，按照国家规定的危险废物鉴别标准执行。

**第五条** 本名录中有关术语的含义如下：

（一）废物类别，是在《控制危险废物越境转移及其处置巴塞尔公约》划定的类别基础上，结合我国实际情况对危险废物进行的分类。

（二）行业来源，是指危险废物的产生行业。

（三）废物代码，是指危险废物的唯一代码，为 8 位数字。其

中，第 1-3 位为危险废物产生行业代码（依据《国民经济行业分类（GB/T 4754-2017）》确定），第 4-6 位为危险废物顺序代码，第 7-8 位为危险废物类别代码。

（四）危险特性，是指对生态环境和人体健康具有有害影响的毒性（Toxicity, T）、腐蚀性（Corrosivity, C）、易燃性（Ignitability, I）、反应性（Reactivity, R）和感染性（Infectivity, In）。

**第六条** 对不明确是否具有危险特性的固体废物，应当按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法予以认定。

经鉴别具有危险特性的，属于危险废物，应当根据其主要有害成分和危险特性确定所属废物类别，并按代码“900-000-××”（××为危险废物类别代码）进行归类管理。

经鉴别不具有危险特性的，不属于危险废物。

**第七条** 本名录根据实际情况实行动态调整。

**第八条** 本名录自 2021 年 1 月 1 日起施行。原环境保护部、国家发展和改革委员会、公安部发布的《国家危险废物名录》（环境保护部令第 39 号）同时废止。

## 附表

# 国家危险废物名录

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW01 医疗废物 <sup>2</sup>	卫生	841-001-01	感染性废物	In
		841-002-01	损伤性废物	In
		841-003-01	病理性废物	In
		841-004-01	化学性废物	T/C/I/R
		841-005-01	药物性废物	T
HW02 医药废物	化学药品原料药 药制造	271-001-02	化学合成原料药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		271-002-02	化学合成原料药生产过程中产生的废母液及反应基废物	T
		271-003-02	化学合成原料药生产过程中产生的废脱色过滤介质	T
		271-004-02	化学合成原料药生产过程中产生的废吸附剂	T
		271-005-02	化学合成原料药生产过程中的废弃产品及中间体	T
	化学药品制剂 制造	272-001-02	化学药品制剂生产过程中原料药提纯精制、再加工产生的蒸馏及反应残余物	T
		272-003-02	化学药品制剂生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T
		272-005-02	化学药品制剂生产过程中产生的废弃产品及原料药	T
	兽用药品制造	275-001-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废水处理污泥	T
		275-002-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的蒸馏残余物	T
		275-003-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T
		275-004-02	其他兽药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		275-005-02	其他兽药生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T
		275-006-02	兽药生产过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T
275-008-02		兽药生产过程中产生的废弃产品及原料药	T	

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW02 医药废物	生物药品制品 制造	276-001-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		276-002-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素、他汀类降脂药物、降糖类药物）过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T
		276-003-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素、他汀类降脂药物、降糖类药物）过程中产生的废脱色过滤介质	T
		276-004-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废吸附剂	T
		276-005-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废弃产品、原料药和中间体	T
HW03 废药物、 药品	非特定行业	900-002-03	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的化学药品和生物制品（不包括列入《国家基本药物目录》中的维生素、矿物质类药，调节水、电解质及酸碱平衡药），以及《医疗用毒性药品管理办法》中所列的毒性中药	T
HW04 农药废物	农药制造	263-001-04	氯丹生产过程中六氯环戊二烯过滤产生的残余物，及氯化反应器真空汽提产生的废物	T
		263-002-04	乙拌磷生产过程中甲苯回收工艺产生的蒸馏残渣	T
		263-003-04	甲拌磷生产过程中二乙基二硫代磷酸过滤产生的残余物	T
		263-004-04	2,4,5-三氯苯氧乙酸生产过程中四氯苯蒸馏产生的重馏分及蒸馏残余物	T
		263-005-04	2,4-二氯苯氧乙酸生产过程中苯酚氯化工段产生的含2,6-二氯苯酚精馏残渣	T
		263-006-04	乙烯基双二硫代氨基甲酸及其盐类生产过程中产生的过滤、蒸发和离心分离残余物及废水处理污泥，产品研磨和包装工序集（除）尘装置收集的粉尘和地面清扫废物	T
		263-007-04	溴甲烷生产过程中产生的废吸附剂、反应器产生的蒸馏残液和废水分离器产生的废物	T
		263-008-04	其他农药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物（不包括赤霉酸发酵滤渣）	T
		263-009-04	农药生产过程中产生的废母液、反应罐及容器清洗废液	T
		263-010-04	农药生产过程中产生的废滤料及吸附剂	T
		263-011-04	农药生产过程中产生的废水处理污泥	T
		263-012-04	农药生产、配制过程中产生的过期原料和废弃产品	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW04 农药废物	非特定行业	900-003-04	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品，以及废弃的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物	T
HW05 木材防腐剂废物	木材加工	201-001-05	使用五氯酚进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
		201-002-05	使用杂酚油进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
		201-003-05	使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
	专用化学产品 制造	266-001-05	木材防腐化学品生产过程中产生的反应残余物、废过滤介质及吸附剂	T
		266-002-05	木材防腐化学品生产过程中产生的废水处理污泥	T
		266-003-05	木材防腐化学品生产、配制过程中产生的过期原料和废弃产品	T
	非特定行业	900-004-05	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐化学药品	T
HW06 废有机溶剂与含有 有机溶剂废物	非特定行业	900-401-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的四氯化碳、二氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、四氯乙烯，以及在使用前混合的含有一种或多种上述卤化溶剂的混合/调和溶剂	T, I
		900-402-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的有机溶剂，包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	T, I, R
		900-404-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	T, I, R
		900-405-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06 中所列废有机溶剂再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质	T, I, R
		900-407-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06 中所列废有机溶剂分馏再生过程中产生的高沸物和釜底残渣	T, I, R
		900-409-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06 中所列废有机溶剂再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW07 热处理含 氰废物	金属表面处理 及热处理加工	336-001-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火池残渣	T, R
		336-002-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火废水处理污泥	T, R
		336-003-07	含氰热处理炉维修过程中产生的废内衬	T, R
		336-004-07	热处理渗碳炉产生的热处理渗碳氰渣	T, R
		336-005-07	金属热处理工艺盐浴槽（釜）清洗产生的含氰残渣和含氰废液	T, R
		336-049-07	氰化物热处理和退火作业过程中产生的残渣	T, R
HW08 废矿物油 与含矿物 油废物	石油开采	071-001-08	石油开采和联合站贮存产生的油泥和油脚	T, I
		071-002-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于石油开采所产生的钻井岩屑和废弃钻井泥浆	T
	天然气开采	072-001-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采所产生的钻井岩屑和废弃钻井泥浆	T
	精炼石油产品 制造	251-001-08	清洗矿物油储存、输送设施过程中产生的油/水和烃/水混合物	T
		251-002-08	石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的含油污泥	T, I
		251-003-08	石油炼制过程中含油废水隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
		251-004-08	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	T, I
		251-005-08	石油炼制过程中产生的溢出废油或乳剂	T, I
		251-006-08	石油炼制换热器管束清洗过程中产生的含油污泥	T
		251-010-08	石油炼制过程中澄清油浆槽底沉积物	T, I
		251-011-08	石油炼制过程中进油管路过滤或分离装置产生的残渣	T, I
		251-012-08	石油炼制过程中产生的废过滤介质	T
	电子元件及专用材料制造	398-001-08	锂电池隔膜生产过程中产生的废白油	T
	橡胶制品业	291-001-08	橡胶生产过程中产生的废溶剂油	T, I
	非特定行业	900-199-08	内燃机、汽车、轮船等集中拆解过程产生的废矿物油及油泥	T, I
		900-200-08	珩磨、研磨、打磨过程产生的废矿物油及油泥	T, I
900-201-08		清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	T, I	

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW08 废矿物油 与含矿物 油废物	非特定行业	900-203-08	使用淬火油进行表面硬化处理产生的废矿物油	T
		900-204-08	使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油	T
		900-205-08	镀锡及焊锡回收工艺产生的废矿物油	T
		900-209-08	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	T, I
		900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T, I
		900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	T, I
		900-214-08	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I
		900-215-08	废矿物油裂解再生过程中产生的裂解残渣	T, I
		900-216-08	使用防锈油进行铸件表面防锈处理过程中产生的废防锈油	T, I
		900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T, I
		900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I
		900-219-08	冷冻压缩设备维护、更换和拆解过程中产生的废冷冻机油	T, I
		900-220-08	变压器维护、更换和拆解过程中产生的废变压器油	T, I
		900-221-08	废燃料油及燃料油储存过程中产生的油泥	T, I
		900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I
HW09 油/水、烃 /水混合物 或乳化液	非特定行业	900-005-09	水压机维护、更换和拆解过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
		900-006-09	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
		900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
HW10 多氯（溴） 联苯类废 物	非特定行业	900-008-10	含有多氯联苯（PCBs）、多氯三联苯（PCTs）和多溴联苯（PBBs）的废弃电容器、变压器	T
		900-009-10	含有PCBs、PCTs和PBBs的电力设备的清洗液	T
		900-010-10	含有PCBs、PCTs和PBBs的电力设备中废弃的介质油、绝缘油、冷却油及导热油	T
		900-011-10	含有或沾染PCBs、PCTs和PBBs的废弃包装物及容器	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW11 精（蒸） 馏残渣	精炼石油产品 制造	251-013-11	石油精炼过程中产生的酸焦油和其他焦油	T
	煤炭加工	252-001-11	炼焦过程中蒸氨塔残渣和洗油再生残渣	T
		252-002-11	煤气净化过程氨水分离设施底部的焦油和焦油渣	T
		252-003-11	炼焦副产品回收过程中萘精制产生的残渣	T
		252-004-11	炼焦过程中焦油储存设施中的焦油渣	T
		252-005-11	煤焦油加工过程中焦油储存设施中的焦油渣	T
		252-007-11	炼焦及煤焦油加工过程中的废水池残渣	T
		252-009-11	轻油回收过程中的废水池残渣	T
		252-010-11	炼焦、煤焦油加工和苯精制过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
		252-011-11	焦炭生产过程中硫铵工段煤气除酸净化产生的酸焦油	T
		252-012-11	焦化粗苯酸洗法精制过程产生的酸焦油及其他精制过程产生的蒸馏残渣	T
		252-013-11	焦炭生产过程中产生的脱硫废液	T
		252-016-11	煤沥青改质过程中产生的闪蒸油	T
		252-017-11	固定床气化技术生产化工合成原料气、燃料油合成原料气过程中粗煤气冷凝产生的焦油和焦油渣	T
	燃气生产和供 应业	451-001-11	煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣	T
		451-002-11	煤气生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
		451-003-11	煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油	T
	基础化学原料 制造	261-007-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-008-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏次要馏分	T
		261-009-11	苄基氯生产过程中苄基氯蒸馏产生的蒸馏残渣	T
		261-010-11	四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣和重馏分	T
		261-011-11	表氯醇生产过程中精制塔产生的蒸馏残渣	T
		261-012-11	异丙苯生产过程中精馏塔产生的重馏分	T
		261-013-11	萘法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW11 精(蒸) 馏残渣	基础化学原料 制造	261-014-11	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T
		261-015-11	苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-016-11	甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣和离心分离残渣	T
		261-017-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-018-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-019-11	苯胺生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-020-11	苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的蒸馏残渣	T
		261-021-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中干燥塔产生的反应残余物	T
		261-022-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的轻馏分	T
		261-023-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的废液	T
		261-024-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的重馏分	T
		261-025-11	甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物	T
		261-026-11	氯苯、二氯苯生产过程中的蒸馏及分馏残渣	T
		261-027-11	使用羧酸胍生产1,1-二甲基胍过程中产品分离产生的残渣	T
		261-028-11	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的蒸馏残渣	T
		261-029-11	$\alpha$ -氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-030-11	四氯化碳生产过程中的重馏分	T
		261-031-11	二氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
		261-032-11	氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
		261-033-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸汽汽提塔产生的残余物	T
		261-034-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
261-035-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分	T		
261-100-11	苯和丙烯生产苯酚和丙酮过程中产生的重馏分	T		
261-101-11	苯泵式硝化生产硝基苯过程中产生的重馏分	T, R		

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW11 精(蒸) 馏残渣	基础化学原料 制造	261-102-11	铁粉还原硝基苯生产苯胺过程中产生的重馏分	T
		261-103-11	以苯胺、乙酸酐或乙酰苯胺为原料生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T
		261-104-11	对硝基氯苯胺氨解生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T, R
		261-105-11	氨化法、还原法生产邻苯二胺过程中产生的重馏分	T
		261-106-11	苯和乙烯直接催化、乙苯和丙烯共氧化、乙苯催化脱氢生产苯乙烯过程中产生的重馏分	T
		261-107-11	二硝基甲苯还原催化生产甲苯二胺过程中产生的重馏分	T
		261-108-11	对苯二酚氧化生产二甲氧基苯胺过程中产生的重馏分	T
		261-109-11	萘磺化生产萘酚过程中产生的重馏分	T
		261-110-11	苯酚、三甲苯水解生产4,4'-二羟基二苯砜过程中产生的重馏分	T
		261-111-11	甲苯硝基化合物羰基化法、甲苯碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的重馏分	T
		261-113-11	乙烯直接氯化生产二氯乙烷过程中产生的重馏分	T
		261-114-11	甲烷氯化生产甲烷氯化物过程中产生的重馏分	T
		261-115-11	甲醇氯化生产甲烷氯化物过程中产生的釜底残液	T
		261-116-11	乙烯氯醇法、氧化法生产环氧乙烷过程中产生的重馏分	T
		261-117-11	乙炔气相合成、氧氯化生产氯乙烯过程中产生的重馏分	T
		261-118-11	乙烯直接氯化生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T
		261-119-11	乙烯氧氯化法生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T
		261-120-11	甲苯光气法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T
		261-121-11	甲苯苯甲酸法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T
		261-122-11	甲苯连续光氯化法、无光热氯化法生产氯化苯过程中产生的重馏分	T
		261-123-11	偏二氯乙烯氢氯化法生产1,1,1-三氯乙烷过程中产生的重馏分	T
		261-124-11	醋酸丙烯酯法生产环氧氯丙烷过程中产生的重馏分	T
		261-125-11	异戊烷(异戊烯)脱氢法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T

废物类别	行业来源	废物代码	危 险 废 物	危险特性 <sup>1</sup>
HW11 精（蒸） 馏残渣	基础化学原料 制造	261-126-11	化学合成法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T
		261-127-11	碳五馏分分离生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T
		261-128-11	合成气加压催化生产甲醇过程中产生的重馏分	T
		261-129-11	水合法、发酵法生产乙醇过程中产生的重馏分	T
		261-130-11	环氧乙烷直接水合生产乙二醇过程中产生的重馏分	T
		261-131-11	乙醛缩合加氢生产丁二醇过程中产生的重馏分	T
		261-132-11	乙醛氧化生产醋酸蒸馏过程中产生的重馏分	T
		261-133-11	丁烷液相氧化生产醋酸过程中产生的重馏分	T
		261-134-11	电石乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的重馏分	T
		261-135-11	氢氰酸法生产原甲酸三甲酯过程中产生的重馏分	T
	261-136-11	β-苯胺乙醇法生产靛蓝过程中产生的重馏分	T	
	石墨及其他非 金属矿物制品 制造	309-001-11	电解铝及其他有色金属电解精炼过程中预焙阳极、碳块及其它碳素制品制造过程烟气处理所产生的含焦油废物	T
	环境治理业	772-001-11	废矿物油再生过程中产生的酸焦油	T
非特定行业	900-013-11	其他化工生产过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	T	
HW12 染料、涂 料废物	涂料、油墨、 颜料及类似产 品制造	264-002-12	铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-003-12	钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-004-12	锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-005-12	铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-006-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-007-12	氧化铬绿颜料生产过程中烘干产生的残渣	T
		264-008-12	铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-009-12	使用含铬、铅的稳定剂配制油墨过程中，设备清洗产生的洗涤废液和废水处理污泥	T
		264-010-12	油墨生产、配制过程中产生的废蚀刻液	T
		264-011-12	染料、颜料生产过程中产生的废母液、残渣、废吸附剂和中间体废物	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW12 染料、涂料废物	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-012-12	其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-013-12	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的废有机溶剂	T
	非特定行业	900-250-12	使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物	T, I
		900-251-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物	T, I
		900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	T, I
		900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物	T, I
		900-254-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物	T, I
		900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	T
		900-256-12	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、废染料、废涂料	T, I, C
		900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	T
HW13 有机树脂类废物	合成材料制造	265-101-13	树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程产生的不合格产品（不包括热塑型树脂生产过程中聚合产物经脱除单体、低聚物、溶剂及其他助剂后产生的废料，以及热固型树脂固化后的固化体）	T
		265-102-13	树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废母液	T
		265-103-13	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	T
		265-104-13	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
	非特定行业	900-014-13	废弃的粘合剂和密封剂（不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂）	T
		900-015-13	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	T
		900-016-13	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	T
		900-451-13	废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW14 新化学物质废物	非特定行业	900-017-14	研究、开发和教学活动中产生的对人类或环境影响不明的化学物质废物	T/C/I/R
HW15 爆炸性废物	炸药、火工及焰火产品制造	267-001-15	炸药生产和加工过程中产生的废水处理污泥	R, T
		267-002-15	含爆炸品废水处理过程中产生的废活性炭	R, T
		267-003-15	生产、配制和装填铅基起爆药剂过程中产生的废水处理污泥	R, T
		267-004-15	三硝基甲苯生产过程中产生的粉红水、红水, 以及废水处理污泥	T, R
HW16 感光材料废物	专用化学产品制造	266-009-16	显(定)影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的不合格产品和过期产品	T
		266-010-16	显(定)影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的残渣和废水处理污泥	T
	印刷	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影, 使用定影剂进行胶卷定影, 以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄(漂白)产生的废显(定)影剂、胶片和废相纸	T
		231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影, 以及凸版印刷产生的废显(定)影剂、胶片和废相纸	T
	电子元件及电子专用材料制造	398-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显(定)影剂、胶片和废相纸	T
	影视节目制作	873-001-16	电影厂产生的废显(定)影剂、胶片及废相纸	T
	摄影扩印服务	806-001-16	摄影扩印服务行业产生的废显(定)影剂、胶片和废相纸	T
	非特定行业	900-019-16	其他行业产生的废显(定)影剂、胶片和废相纸	T
HW17 表面处理废物	金属表面处理及热处理加工	336-050-17	使用氯化亚锡进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-051-17	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-052-17	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-053-17	使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-056-17	使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW17 表面处理 废物	金属表面处理 及热处理加工	336-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-059-17	使用钯和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-060-17	使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-061-17	使用高锰酸钾进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-063-17	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-064-17	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	T/C
		336-066-17	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-067-17	使用含重铬酸盐的胶体、有机溶剂、黏合剂进行漩流式抗蚀涂布产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-068-17	使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-069-17	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-100-17	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
336-101-17	使用铬酸进行塑料表面粗化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T		
HW18 焚烧处置 残渣	环境治理业	772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	T
		772-003-18	危险废物焚烧、热解等处置过程产生的底渣、飞灰和废水处理污泥	T
		772-004-18	危险废物等离子体、高温熔融等处置过程产生的非玻璃态物质和飞灰	T
		772-005-18	固体废物焚烧处置过程中废气处理产生的废活性炭	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW19 含金属羰基化合物 废物	非特定行业	900-020-19	金属羰基化合物生产、使用过程中产生的含有羰基化合物成分的废物	T
HW20 含铍废物	基础化学原料 制造	261-040-20	铍及其化合物生产过程中产生的熔渣、集(除)尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW21 含铬废物	毛皮鞣制及制 品加工	193-001-21	使用铬鞣剂进行铬鞣、复鞣工艺产生的废水处理污泥和残渣	T
		193-002-21	皮革、毛皮鞣制及切削过程产生的含铬废碎料	T
	基础化学原料 制造	261-041-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铬渣	T
		261-042-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铝泥	T
		261-043-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的芒硝	T
		261-044-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的废水处理污泥	T
		261-137-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的其他废物	T
		261-138-21	以重铬酸钠和浓硫酸为原料生产铬酸酐过程中产生的含铬废液	T
	铁合金冶炼	314-001-21	铬铁硅合金生产过程中集(除)尘装置收集的粉尘	T
		314-002-21	铁铬合金生产过程中集(除)尘装置收集的粉尘	T
		314-003-21	铁铬合金生产过程中金属铬冶炼产生的铬浸出渣	T
	金属表面处理 及热处理加工	336-100-21	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
	电子元件及电 子专用材料制 造	398-002-21	使用铬酸进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T
HW22 含铜废物	玻璃制造	304-001-22	使用硫酸铜进行敷金属法镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
	电子元件及电 子专用材料制 造	398-004-22	线路板生产过程中产生的废蚀铜液	T
		398-005-22	使用酸进行铜氧化处理产生的废液和废水处理污泥	T
		398-051-22	铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻液和废水处理污泥	T
HW23 含锌废物	金属表面处理 及热处理加工	336-103-23	热镀锌过程中产生的废助镀熔(溶)剂和集(除)尘装置收集的粉尘	T
	电池制造	384-001-23	碱性锌锰电池、锌氧化银电池、锌空气电池生产过程中产生的废锌浆	T
	炼钢	312-001-23	废钢电炉炼钢过程中集(除)尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
	非特定行业	900-021-23	使用氢氧化钠、锌粉进行贵金属沉淀过程中产生的废液和废水处理污泥	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW24 含砷废物	基础化学原料制造	261-139-24	硫铁矿制酸过程中烟气净化产生的酸泥	T
HW25 含硒废物	基础化学原料制造	261-045-25	硒及其化合物生产过程中产生的熔渣、集(除)尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW26 含镉废物	电池制造	384-002-26	镍镉电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T
HW27 含铈废物	基础化学原料制造	261-046-27	铈金属及粗氧化铈生产过程中产生的熔渣和集(除)尘装置收集的粉尘	T
		261-048-27	氧化铈生产过程中产生的熔渣	T
HW28 含碲废物	基础化学原料制造	261-050-28	碲及其化合物生产过程中产生的熔渣、集(除)尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW29 含汞废物	天然气开采	072-002-29	天然气除汞净化过程中产生的含汞废物	T
	常用有色金属矿采选	091-003-29	汞矿采选过程中产生的尾砂和集(除)尘装置收集的粉尘	T
	贵金属冶炼	322-002-29	混汞法提金工艺产生的含汞粉尘、残渣	T
	印刷	231-007-29	使用显影剂、汞化合物进行影像加厚(物理沉淀)以及使用显影剂、氨基化汞进行影像加厚(氧化)产生的废液和残渣	T
	基础化学原料制造	261-051-29	水银电解槽法生产氯气过程中盐水精制产生的盐水提纯污泥	T
		261-052-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废水处理污泥	T
		261-053-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废活性炭	T
		261-054-29	卤素和卤素化学品生产过程中产生的含汞硫酸钡污泥	T
	合成材料制造	265-001-29	氯乙烯生产过程中含汞废水处理产生的废活性炭	T, C
		265-002-29	氯乙烯生产过程中吸附汞产生的废活性炭	T, C
		265-003-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废酸	T, C
		265-004-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废水处理污泥	T
	常用有色金属冶炼	321-030-29	汞再生过程中集(除)尘装置收集的粉尘,汞再生工艺产生的废水处理污泥	T
		321-033-29	铅锌冶炼烟气净化产生的酸泥	T
		321-103-29	铜、锌、铅冶炼过程中烟气氯化汞法脱汞工艺产生的废甘汞	T
	电池制造	384-003-29	含汞电池生产过程中产生的含汞废浆层纸、含汞废锌膏、含汞废活性炭和废水处理污泥	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW29 含汞废物	照明器具制造	387-001-29	电光源用固汞及含汞电光源生产过程中产生的废活性炭和废水处理污泥	T
	通用仪器仪表制造	401-001-29	含汞温度计生产过程中产生的废渣	T
	非特定行业	900-022-29	废弃的含汞催化剂	T
		900-023-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，及废弃含汞电光源处理处置过程中产生的废荧光粉、废活性炭和废水处理污泥	T
		900-024-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞温度计、废含汞血压计、废含汞真空表、废含汞压力计、废氧化汞电池和废汞开关	T
900-452-29	含汞废水处理过程中产生的废树脂、废活性炭和污泥	T		
HW30 含铊废物	基础化学原料制造	261-055-30	铊及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW31 含铅废物	玻璃制造	304-002-31	使用铅盐和铅氧化物进行显像管玻璃熔炼过程中产生的废渣	T
	电子元件及电子专用材料制造	398-052-31	线路板制造过程中电镀铅锡合金产生的废液	T
	电池制造	384-004-31	铅蓄电池生产过程中产生的废渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
	工艺美术及礼仪用品制造	243-001-31	使用铅箔进行烤钵试金法工艺产生的废烤钵	T
	非特定行业	900-052-31	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	T, C
		900-025-31	使用硬脂酸铅进行抗黏涂层过程中产生的废物	T
HW32 无机氟化物废物	非特定行业	900-026-32	使用氢氟酸进行蚀刻产生的废蚀刻液	T, C
HW33 无机氰化物废物	贵金属矿采选	092-003-33	采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣和含氰废水处理污泥	T
	金属表面处理及热处理加工	336-104-33	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	T, R
	非特定行业	900-027-33	使用氰化物进行表面硬化、碱性除油、电解除油产生的废物	T, R
		900-028-33	使用氰化物剥落金属镀层产生的废物	T, R
		900-029-33	使用氰化物和双氧水进行化学抛光产生的废物	T, R
HW34 废酸	精炼石油产品制造	251-014-34	石油炼制过程产生的废酸及酸泥	C, T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW34 废酸	涂料、油墨、 颜料及类似产 品制造	264-013-34	硫酸法生产钛白粉（二氧化钛）过程中产生的 废酸	C, T
	基础化学原料 制造	261-057-34	硫酸和亚硫酸、盐酸、氢氟酸、磷酸和亚磷酸、 硝酸和亚硝酸等的生产、配制过程中产生的废 酸及酸渣	C, T
		261-058-34	卤素和卤素化学品生产过程中产生的废酸	C, T
	钢压延加工	313-001-34	钢的精加工过程中产生的废酸性洗液	C, T
	金属表面处理 及热处理加工	336-105-34	青铜生产过程中浸酸工序产生的废酸液	C, T
	电子元件及电 子专用材料制 造	398-005-34	使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、 催化、浸亮产生的废酸液	C, T
		398-006-34	使用硝酸进行钻孔蚀胶处理产生的废酸液	C, T
		398-007-34	液晶显示板或集成电路板的生产过程中使用酸 浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液	C, T
	非特定行业	900-300-34	使用酸进行清洗产生的废酸液	C, T
		900-301-34	使用硫酸进行酸性碳化产生的废酸液	C, T
		900-302-34	使用硫酸进行酸蚀产生的废酸液	C, T
		900-303-34	使用磷酸进行磷化产生的废酸液	C, T
		900-304-34	使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废 酸液	C, T
		900-305-34	使用硝酸剥落不合格镀层及挂架金属镀层产生 的废酸液	C, T
		900-306-34	使用硝酸进行钝化产生的废酸液	C, T
		900-307-34	使用酸进行电解抛光处理产生的废酸液	C, T
		900-308-34	使用酸进行催化（化学镀）产生的废酸液	C, T
		900-349-34	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、 不合格、淘汰、伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、 污迹去除剂以及其他强酸性废酸液和酸渣	C, T
	HW35 废碱	精炼石油产品 制造	251-015-35	石油炼制过程产生的废碱液和碱渣
基础化学原料 制造		261-059-35	氢氧化钙、氨水、氢氧化钠、氢氧化钾等的生 产、配制中产生的废碱液、固态碱和碱渣	C
毛皮鞣制及制 品加工		193-003-35	使用氢氧化钙、硫化钠进行浸灰产生的废碱液	C, R
纸浆制造		221-002-35	碱法制浆过程中蒸煮制浆产生的废碱液	C, T

废物类别	行业来源	废物代码	危 险 废 物	危险特性 <sup>1</sup>
HW35 废碱	非特定行业	900-350-35	使用氢氧化钠进行煮炼过程中产生的废碱液	C
		900-351-35	使用氢氧化钠进行丝光处理过程中产生的废碱液	C
		900-352-35	使用碱进行清洗产生的废碱液	C, T
		900-353-35	使用碱进行清洗除蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱液	C, T
		900-354-35	使用碱进行电镀阻挡层或抗蚀层的脱除产生的废碱液	C, T
		900-355-35	使用碱进行氧化膜浸蚀产生的废碱液	C, T
		900-356-35	使用碱溶液进行碱性清洗、图形显影产生的废碱液	C, T
		900-399-35	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	C, T
HW36 石棉废物	石棉及其他非金属矿采选	109-001-36	石棉矿选矿过程中产生的废渣	T
	基础化学原料制造	261-060-36	卤素和卤素化学品生产过程中电解装置拆换产生的含石棉废物	T
	石膏、水泥制品及类似制品制造	302-001-36	石棉建材生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T
	耐火材料制品制造	308-001-36	石棉制品生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T
	汽车零部件及配件制造	367-001-36	车辆制动器衬片生产过程中产生的石棉废物	T
	船舶及相关装置制造	373-002-36	拆船过程中产生的石棉废物	T
	非特定行业	900-030-36	其他生产过程中产生的石棉废物	T
		900-031-36	含有石棉的废绝缘材料、建筑废物	T
900-032-36		含有隔膜、热绝缘体等石棉材料的设施保养拆换及车辆制动器衬片的更换产生的石棉废物	T	
HW37 有机磷化合物废物	基础化学原料制造	261-061-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配制过程中产生的反应残余物	T
		261-062-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配制过程中产生的废过滤吸附介质	T
		261-063-37	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废水处理污泥	T
	非特定行业	900-033-37	生产、销售及使用过程中产生的废弃磷酸酯抗燃油	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW38 有机氰化物废物	基础化学原料 制造	261-064-38	丙烯腈生产过程中废水汽提器塔底的残余物	T, R
		261-065-38	丙烯腈生产过程中乙腈蒸馏塔底的残余物	T, R
		261-066-38	丙烯腈生产过程中乙腈精制塔底的残余物	T
		261-067-38	有机氰化物生产过程中产生的废母液和反应残余物	T
		261-068-38	有机氰化物生产过程中催化、精馏和过滤工序产生的废催化剂、釜底残余物和过滤介质	T
		261-069-38	有机氰化物生产过程中产生的废水处理污泥	T
		261-140-38	废腈纶高温高压水解生产聚丙烯腈-铵盐过程中产生的过滤残渣	T
HW39 含酚废物	基础化学原料 制造	261-070-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废母液和反应残余物	T
		261-071-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废过滤吸附介质、废催化剂、精馏残余物	T
HW40 含醚废物	基础化学原料 制造	261-072-40	醚及醚类化合物生产过程中产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
HW45 含有机卤化物废物	基础化学原料 制造	261-078-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中废气净化产生的废液	T
		261-079-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的废吸附剂	T
		261-080-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中氯气和盐酸回收工艺产生的废液和废吸附剂	T
		261-081-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中产生的废水处理污泥	T
		261-082-45	氯乙烷生产过程中的塔底残余物	T
		261-084-45	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物）	T
HW45 含有机卤化物废物	基础化学原料 制造	261-085-45	其他有机卤化物的生产过程中产生的不合格、淘汰、废弃的产品（不包括上述 HW06、HW39 类别的废物）	T
		261-086-45	石墨作阳极隔膜法生产氯气和烧碱过程中产生的废水处理污泥	T
HW46 含镍废物	基础化学原料 制造	261-087-46	镍化合物生产过程中产生的反应残余物及不合格、淘汰、废弃的产品	T
	电池制造	384-005-46	镍氢电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T
	非特定行业	900-037-46	废弃的镍催化剂	T, I

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW47 含钡废物	基础化学原料制造	261-088-47	钡化合物（不包括硫酸钡）生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘、反应残余物、废水处理污泥	T
	金属表面处理及热处理加工	336-106-47	热处理工艺中产生的含钡盐浴渣	T
HW48 有色金属采选和冶炼废物	常用有色金属矿采选	091-001-48	硫化铜矿、氧化铜矿等铜矿物采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
		091-002-48	硫砷化合物（雌黄、雄黄及硫砷铁矿）或其他含砷化合物的金属矿石采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
	常用有色金属冶炼	321-002-48	铜火法冶炼过程中烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘	T
		321-031-48	铜火法冶炼烟气净化产生的酸泥（铅滤饼）	T
		321-032-48	铜火法冶炼烟气净化产生的污酸处理过程产生的砷渣	T
		321-003-48	粗锌精炼加工过程中湿法除尘产生的废水处理污泥	T
		321-004-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿、锌氧化矿常规浸出法产生的浸出渣	T
		321-005-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法产生的铁矾渣	T
		321-006-48	硫化锌矿常压氧浸或加压氧浸产生的硫渣（浸出渣）	T
		321-007-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出针铁矿法产生的针铁矿渣	T
		321-008-48	铅锌冶炼过程中，锌浸出液净化产生的净化渣，包括锌粉-黄药法、砷盐法、反向锑盐法、铅锑合金锌粉法等工艺除铜、锑、镉、钴、镍等杂质过程中产生的废渣	T
		321-009-48	铅锌冶炼过程中，阴极锌熔铸产生的熔铸浮渣	T
		321-010-48	铅锌冶炼过程中，氧化锌浸出处理产生的氧化锌浸出渣	T
		321-011-48	铅锌冶炼过程中，鼓风机炼锌蒸气冷凝分离系统产生的鼓风机浮渣	T
		321-012-48	铅锌冶炼过程中，锌精馏炉产生的锌渣	T
		321-013-48	铅锌冶炼过程中，提取金、银、铋、镉、钴、铟、锗、铊、碲等金属过程中产生的废渣	T
		321-014-48	铅锌冶炼过程中，集（除）尘装置收集的粉尘	T
321-016-48	粗铅精炼过程中产生的浮渣和底渣	T		
321-017-48	铅锌冶炼过程中，炼铅鼓风机产生的黄渣	T		

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW48 有色金属 采选和冶 炼废物	常用有色金属 冶炼	321-018-48	铅锌冶炼过程中，粗铅火法精炼产生的精炼渣	T
		321-019-48	铅锌冶炼过程中，铅电解产生的阳极泥及阳极泥处理后产生的含铅废渣和废水处理污泥	T
		321-020-48	铅锌冶炼过程中，阴极铅精炼产生的氧化铅渣及碱渣	T
		321-021-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法、热酸浸出针铁矿法产生的铅银渣	T
		321-022-48	铅锌冶炼烟气净化产生的污酸除砷处理过程产生的砷渣	T
		321-023-48	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	T
		321-024-48	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	R, T
		321-025-48	电解铝生产过程产生的炭渣	T
		321-026-48	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	R
		321-034-48	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	T, R
		321-027-48	铜再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T
		321-028-48	锌再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T
		321-029-48	铅再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T
		稀有稀土金属 冶炼	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣（钨渣）、除钼过程中产生的除钼渣和废水处理污泥
HW49 其他废物	石墨及其他非 金属矿物制品 制造	309-001-49	多晶硅生产过程中废弃的三氯化硅及四氯化硅	R, C
	环境治理	772-006-49	采用物理、化学、物理化学或生物方法处理或处置毒性或感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥、残渣（液）	T/In
	非特定行业	900-039-49	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	T

废物类别	行业来源	废物代码	危 险 废 物	危险特性 <sup>1</sup>
HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In
		900-042-49	环境事件及其处理过程中产生的沾染危险化学品、危险废物的废物	T/C/I/R/In
		900-044-49	废弃的镉镍电池、荧光粉和阴极射线管	T
		900-045-49	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	T
		900-046-49	离子交换装置（不包括饮用水、工业纯水和锅炉软化水制备装置）再生过程中产生的废水处理污泥	T
		900-047-49	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化实验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	T/C/I/R
		900-053-49	已禁止使用的《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》受控化学物质；已禁止使用的《关于汞的水俣公约》中氯碱设施退役过程中产生的汞；所有者申报废弃的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》《关于汞的水俣公约》受控化学物质	T
		900-999-49	被所有者申报废弃的，或未申报废弃但被非法排放、倾倒、利用、处置的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的列入《危险化学品目录》的危险化学品（不含该目录中仅具有“加压气体”物理危险性的危险化学品）	T/C/I/R
HW50 废催化剂	精炼石油产品 制造	251-016-50	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	T
		251-017-50	石油炼制中采用钝镍剂进行催化裂化产生的废催化剂	T
		251-018-50	石油产品加氢裂化过程中产生的废催化剂	T
		251-019-50	石油产品催化重整过程中产生的废催化剂	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性 <sup>1</sup>
HW50 废催化剂	基础化学原料 制造	261-151-50	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废催化剂	T
		261-152-50	有机溶剂生产过程中产生的废催化剂	T
		261-153-50	丙烯腈合成过程中产生的废催化剂	T
		261-154-50	聚乙烯合成过程中产生的废催化剂	T
		261-155-50	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	T
		261-156-50	烷烃脱氢过程中产生的废催化剂	T
		261-157-50	乙苯脱氢生产苯乙烯过程中产生的废催化剂	T
		261-158-50	采用烷基化反应（歧化）生产苯、二甲苯过程中产生的废催化剂	T
		261-159-50	二甲苯临氢异构化反应过程中产生的废催化剂	T
		261-160-50	乙烯氧化生产环氧乙烷过程中产生的废催化剂	T
		261-161-50	硝基苯催化加氢法制备苯胺过程中产生的废催化剂	T
		261-162-50	以乙烯和丙烯为原料，采用茂金属催化体系生产乙丙橡胶过程中产生的废催化剂	T
		261-163-50	乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的废催化剂	T
		261-164-50	甲醇和氨气催化合成、蒸馏制备甲胺过程中产生的废催化剂	T
		261-165-50	催化重整生产高辛烷值汽油和轻芳烃过程中产生的废催化剂	T
		261-166-50	采用碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的废催化剂	T
		261-167-50	合成气合成、甲烷氧化和液化石油气氧化生产甲醇过程中产生的废催化剂	T
		261-168-50	甲苯氯化水解生产邻甲酚过程中产生的废催化剂	T
		261-169-50	异丙苯催化脱氢生产 $\alpha$ -甲基苯乙烯过程中产生的废催化剂	T
		261-170-50	异丁烯和甲醇催化生产甲基叔丁基醚过程中产生的废催化剂	T
261-171-50	以甲醇为原料采用铁钼法生产甲醛过程中产生的废铁钼催化剂	T		
261-172-50	邻二甲苯氧化法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的废催化剂	T		
261-173-50	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	T		
261-174-50	四氯乙烷催化脱氯化氢生产三氯乙烯过程中产生的废催化剂	T		

废物类别	行业来源	废物代码	危 险 废 物	危险特性 <sup>1</sup>
HW50 废催化剂	基础化学原料 制造	261-175-50	苯氧化法生产顺丁烯二酸酐过程中产生的废催化剂	T
		261-176-50	甲苯空气氧化生产苯甲酸过程中产生的废催化剂	T
		261-177-50	羟丙腈氨化、加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T
		261-178-50	$\beta$ -羟基丙腈催化加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T
		261-179-50	甲乙酮与氨催化加氢生产 2-氨基丁烷过程中产生的废催化剂	T
		261-180-50	苯酚和甲醇合成 2,6-二甲基苯酚过程中产生的废催化剂	T
		261-181-50	糠醛脱羰制备呋喃过程中产生的废催化剂	T
		261-182-50	过氧化法生产环氧丙烷过程中产生的废催化剂	T
		261-183-50	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废催化剂	T
	农药制造	263-013-50	化学合成农药生产过程中产生的废催化剂	T
	化学药品原料 药制造	271-006-50	化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂	T
	兽用药品制造	275-009-50	兽药生产过程中产生的废催化剂	T
	生物药品制品 制造	276-006-50	生物药品生产过程中产生的废催化剂	T
	环境治理业	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	T
	非特定行业	900-048-50	废液体催化剂	T
900-049-50		机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂	T	

注：1. 所列危险特性为该种危险废物的主要危险特性，不排除可能具有其他危险特性；“，”分隔的多个危险特性代码，表示该种废物具有列在第一位代码所代表的危险特性，且可能具有所列其他代码代表的危险特性；“/”分隔的多个危险特性代码，表示该种危险废物具有所列代码所代表的一种或多种危险特性。

2. 医疗废物分类按照《医疗废物分类目录》执行。

## 附录

### 危险废物豁免管理清单

本清单各栏目说明：

1. “序号”指列入本目录危险废物的顺序编号；
2. “废物类别/代码”指列入本目录危险废物的类别或代码；
3. “危险废物”指列入本目录危险废物的名称；
4. “豁免环节”指可不按危险废物管理的环节；
5. “豁免条件”指可不按危险废物管理应具备的条件；
6. “豁免内容”指可不按危险废物管理的内容；
7. 《医疗废物分类目录》对医疗废物有其他豁免管理内容的，按照该目录有关规定执行；
8. 本清单引用文件中，凡是未注明日期的引用文件，其最新版本适用于本清单。

序号	废物类别/代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
1	生活垃圾中的危险废物	家庭日常生活或者为日常生活提供服务的活动中产生的废药品、废杀虫剂和消毒剂及其包装物、废油漆和溶剂及其包装物、废矿物油及其包装物、废胶片及废相纸、废荧光灯管、废含汞温度计、废含汞血压计、废铅蓄电池、废镍镉电池和氧化汞电池以及电子类危险废物等	全部环节	未集中收集的家庭日常生活中产生的生活垃圾中的危险废物。	全过程不按危险废物管理。
			收集	按照各市、县生活垃圾分类要求，纳入生活垃圾分类收集体系进行分类收集，且运输工具和暂存场所满足分类收集体系要求。	从分类投放点收集转移到所设定的集中贮存点的收集过程不按危险废物管理。
2	HW01	床位总数在 19 张以下（含 19 张）的医疗机构产生的医疗废物（重大传染病疫情期间产生的医疗废物除外）	收集	按《医疗卫生机构医疗废物管理办法》等规定进行消毒和收集。	收集过程不按危险废物管理。
			运输	转运车辆符合《医疗废物转运车技术要求（试行）》（GB19217）要求。	不按危险废物进行运输。
		运输	按事发地的县级以上人民政府确定的处置方案进行运输。	不按危险废物进行运输。	

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
2	HW01	重大传染病疫情期间产生的医疗废物	处置	按事发地的县级以上人民政府确定的处置方案进行处置。	处置过程不按危险废物管理。
3	841-001-01	感染性废物	运输	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	不按危险废物进行运输。
			处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。
4	841-002-01	损伤性废物	运输	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	不按危险废物进行运输。
			处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
5	841-003-01	病理性废物（人体器官除外）	运输	按照《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	不按危险废物进行运输。
			处置	按照《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。
6	900-003-04	农药使用后被废弃的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物	收集	依据《农药包装废弃物回收处理管理办法》收集农药包装废弃物并转移到所设定的集中贮存点。	收集过程不按危险废物管理。
			运输	满足《农药包装废弃物回收处理管理办法》中的运输要求。	不按危险废物进行运输。
			利用	进入依据《农药包装废弃物回收处理管理办法》确定的资源化利用单位进行资源化利用。	利用过程不按危险废物管理。
			处置	进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。
7	900-210-08	船舶含油污水及残油经船上或港口配套设施预处理后产生的需通过船舶转移的废矿物油与含矿物油废物	运输	按照水运污染危害性货物实施管理。	不按危险废物进行运输。
8	900-249-08	废铁质油桶（不包括900-041-49类）	利用	封口处于打开状态、静置无滴漏且经打包压块后用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
9	900-200-08 900-006-09	金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑	利用	经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
10	252-002-11 252-017-11 451-003-11	煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的满足《煤焦油标准》(YB/T5075)技术要求的高温煤焦油	利用	作为原料深加工制取萘、洗油、蒽油。	利用过程不按危险废物管理。
		煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的高温煤焦油	利用	作为粘合剂生产煤质活性炭、活性焦、碳块衬层、自焙阴极、预焙阳极、石墨碳块、石墨电极、电极糊、冷捣糊。	利用过程不按危险废物管理。
		煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的中低温煤焦油	利用	作为煤焦油加氢装置原料生产煤基氢化油，且生产的煤基氢化油符合《煤基氢化油》(HG/T5146)技术要求。	利用过程不按危险废物管理。
		煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的煤焦油	利用	作为原料生产炭黑。	利用过程不按危险废物管理。
11	900-451-13	采用破碎分选方式回收废覆铜板、线路板、电路板中金属后的废树脂粉	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
			处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889)要求进入生活垃圾填埋场填埋，或满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599)要求进入一般工业固体废物处置场处置。	填埋处置过程不按危险废物管理。
12	772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	运输	经处理后满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889)要求，且运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
			处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889)要求进入生活垃圾填埋场填埋。	填埋处置过程不按危险废物管理。

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
12	772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30485)和《水泥窑协同处置固体废物环境保护技术规范》(HJ662)要求进入水泥窑协同处置。	水泥窑协同处置过程不按危险废物管理。
13	772-003-18	医疗废物焚烧飞灰	处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889)要求进入生活垃圾填埋场填埋。	填埋处置过程不按危险废物管理。
		医疗废物焚烧处置产生的底渣	全部环节	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889)要求进入生活垃圾填埋场填埋。	全过程不按危险废物管理。
14	772-003-18	危险废物焚烧处置过程产生的废金属	利用	用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
15	772-003-18	生物制药产生的培养基废物经生活垃圾焚烧厂焚烧处置产生的焚烧炉底渣、经水煤浆气化炉协同处置产生的气化炉渣、经燃煤电厂燃煤锅炉和生物质发电厂焚烧炉协同处置以及培养基废物专用焚烧炉焚烧处置产生的炉渣和飞灰	全部环节	生物制药产生的培养基废物焚烧处置或协同处置过程不应混入其他危险废物。	全过程不按危险废物管理。
16	193-002-21	含铬皮革废碎料(不包括鞣制工段修边、削匀过程产生的革屑和边角料)	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
			处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889)要求进入生活垃圾填埋场填埋,或满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599)要求进入一般工业固体废物处置场处置。	填埋处置过程不按危险废物管理。

序号	废物类别/代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
16	193-002-21	含铬皮革废碎料	利用	用于生产皮件、再生革或静电植绒。	利用过程不按危险废物管理。
17	261-041-21	铬渣	利用	满足《铬渣污染治理环境保护技术规范（暂行）》（HJ/T301）要求用于烧冶炼铁。	利用过程不按危险废物管理。
18	900-052-31	未破损的废铅蓄电池	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
19	092-003-33	采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣	处置	满足《黄金行业氰渣污染控制技术规范》（HJ943）要求进入尾矿库处置或进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。
20	HW34	仅具有腐蚀性危险特性的废酸	利用	作为生产原料综合利用。	利用过程不按危险废物管理。
			利用	作为工业污水处理厂污水处理中和剂利用，且满足以下条件：废酸中第一类污染物含量低于该污水处理厂排放标准，其他《危险废物鉴别标准 浸出毒性》（GB5085.3）所列特征污染物含量低于 GB5085.3 限值的 1/10。	利用过程不按危险废物管理。
21	HW35	仅具有腐蚀性危险特性的废碱	利用	作为生产原料综合利用。	利用过程不按危险废物管理。
			利用	作为工业污水处理厂污水处理中和剂利用，且满足以下条件：液态碱或固态碱按 HJ/T 299 方法制取的浸出液中第一类污染物含量低于该污水处理厂排放标准，其他《危险废物鉴别标准 浸出毒性》（GB5085.3）所列特征污染物低于 GB5085.3 限值的 1/10。	利用过程不按危险废物管理。
22	321-024-48 321-026-48	铝灰渣和二次铝灰	利用	回收金属铝。	利用过程不按危险废物管理。
23	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣（钨渣）和废水处理污泥	处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485）和《水泥窑协同处置固体废物环境保护技术规范》（HJ662）要求进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
24	900-041-49	废弃的含油抹布、劳保用品	全部环节	未分类收集。	全过程不按危险废物管理。
25	突发环境事件产生的危险废物	突发环境事件及其处理过程中产生的HW900-042-49类危险废物和其他需要按危险废物进行处理处置的固体废物,以及事件现场遗留的其他危险废物和废弃危险化学品	运输	按事发地的县级以上人民政府确定的处置方案进行运输。	不按危险废物进行运输。
			利用、处置	按事发地的县级以上人民政府确定的处置方案进行利用或处置。	利用或处置过程不按危险废物管理。
26	历史遗留危险废物	历史填埋场地清理,以及水体环境治理过程产生的需要按危险废物进行处理处置的固体废物	运输	按事发地的设区市级以上生态环境部门同意的处置方案进行运输。	不按危险废物进行运输。
			利用、处置	按事发地的设区市级以上生态环境部门同意的处置方案进行利用或处置。	利用或处置过程不按危险废物管理。
		运输	修复施工单位制定转运计划,依法提前报所在地和接收地的设区市级以上生态环境部门。	不按危险废物进行运输。	
		处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30485)和《水泥窑处置固体废物环境保护技术规范》(HJ662)要求进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。	
27	900-044-49	阴极射线管含铅玻璃	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
28	900-045-49	废弃电路板	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
29	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
30	251-017-50	催化裂化废催化剂	运输	采用密闭罐车运输。	不按危险废物进行运输。

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
31	900-049-50	机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
32	-	未列入本《危险废物豁免管理清单》中的危险废物或利用过程不满足本《危险废物豁免管理清单》所列豁免条件的危险废物	利用	在环境风险可控的前提下，根据省级生态环境部门确定的方案，实行危险废物“点对点”定向利用，即：一家单位产生的一种危险废物，可作为另外一家单位环境治理或工业原料生产的替代原料进行使用。	利用过程不按危险废物管理。

# 危险废物精细化操作指南



重庆市生态环境局

重庆环投生态环境监测网络与工程治理有限公司

2019年11月

# 目录

一 执行依据

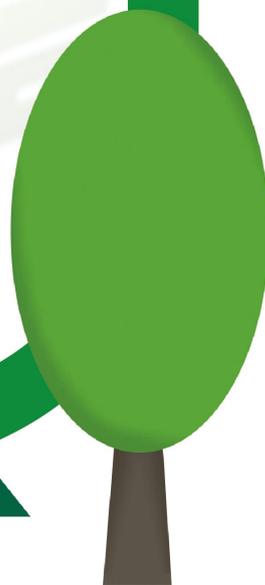
二 系统地址

三 使用方法

四 操作流程

五 常见问题

六 技术支撑



## ➤ 执行依据 Enforcement Basis

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《重庆市环境保护条例》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》、《危险废物转移联单管理办法》、《危险废物经营许可证管理办法》等法律法规、标准规范要求执行。

## ➤ 系统地址 System Address

### (1) PC端登录地址

名称：重庆市固体废物管理信息系统  
(简称固废信息系统PC端)

登录地址：<http://113.204.96.35:3351>



### (2) APP端下载地址

名称：危废通 扫码下载

APP (企业版)  
Android版本下载

## 使用方法

### Method Of Use

危险废物产生单位、运输单位、利用或处置单位应按主管部门要求使用本系统开展危险废物产生、贮存、运输、利用、处置全过程精细化管理。



## 称重编码形式

### Weighing Code Form

根据使用的计重衡器和二维码打印设备不同，分为以下两种形式：



#### • 自动编码

使用带二维码打印功能的智能计重衡器，自动称重打码（例如：由重庆环投生态环境监测网络与工程治理有限公司提供的“称重系统”设备，进行危废的称重与二维码的创建、打印）



#### • 手动编码

使用一般称重设备，通过电脑手动记录重量、制作二维码并打印。（例如企业的危废称重设备，需自行购买一台可连接电脑的标签打印机。在“固废系统-危险废物-危废二维码管理-危废手动编码”中，进行二维码打印）

## ➤ 操作流程 Operation Process

### 产废单位

(注意：联单的每个步骤都应与实际操作环节相对应，例如不能在车辆已经转移废物后，再开始填写精细化联单。车辆空车过磅时，联单步骤应对应空车过磅。)



## ► 操作流程 Operation Process

### 运输单位

#### 1、确认精细化联单，确定运输车辆与运输人

确认产废单位发起的精细化电子联单，并选择本次运输车辆和运输人员。

#### 2、确认空车过磅重量

确认产废单位发起的空车过磅重量是否与磅秤记录数值一致。

#### 3、扫码上车

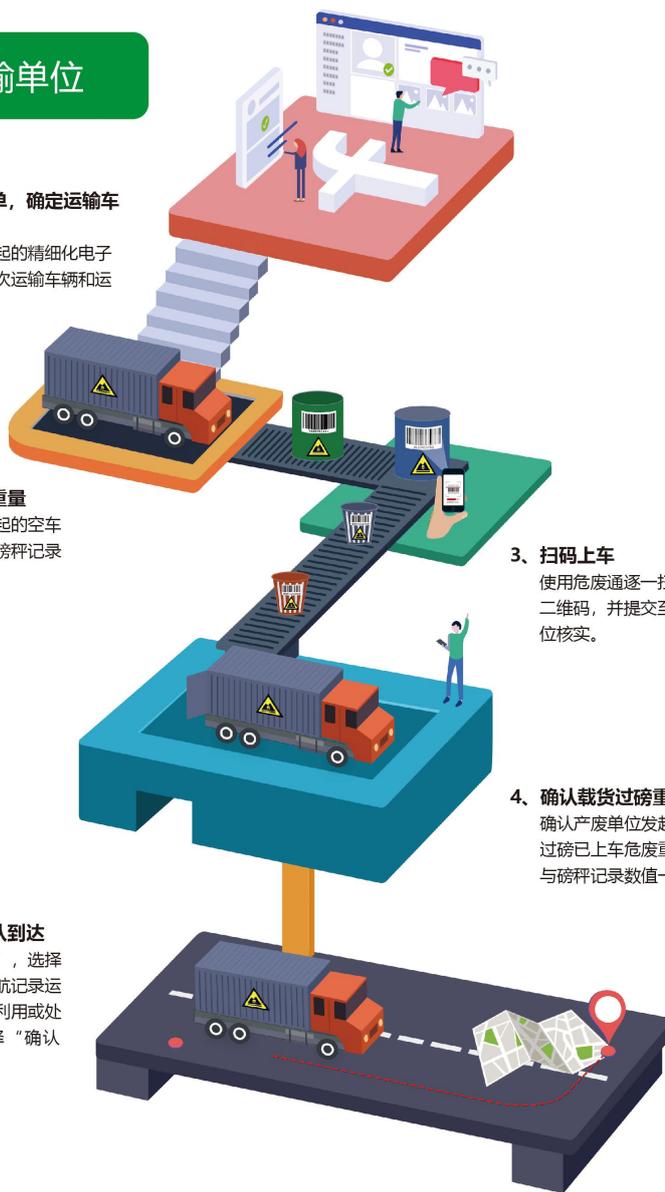
使用危废通逐一扫描危废二维码，并提交至产废单位核实。

#### 4、确认载货过磅重量

确认产废单位发起的载货过磅已上车危废重量是否与磅秤记录数值一致。

#### 5、开始运输，确认到达

点击“开始运输”，选择经由地并开启导航记录运输轨迹。在到达利用或处置单位后，选择“确认到达”。



## ▶ 操作流程 Operation Process

### 利用或处置单位

#### 1、确认到达精细化电子联单

在运输单位车辆到达后，由利用或处置单位确认联单承运车辆及运输人员是否与系统记录信息一致。

#### 2、发起载货过磅

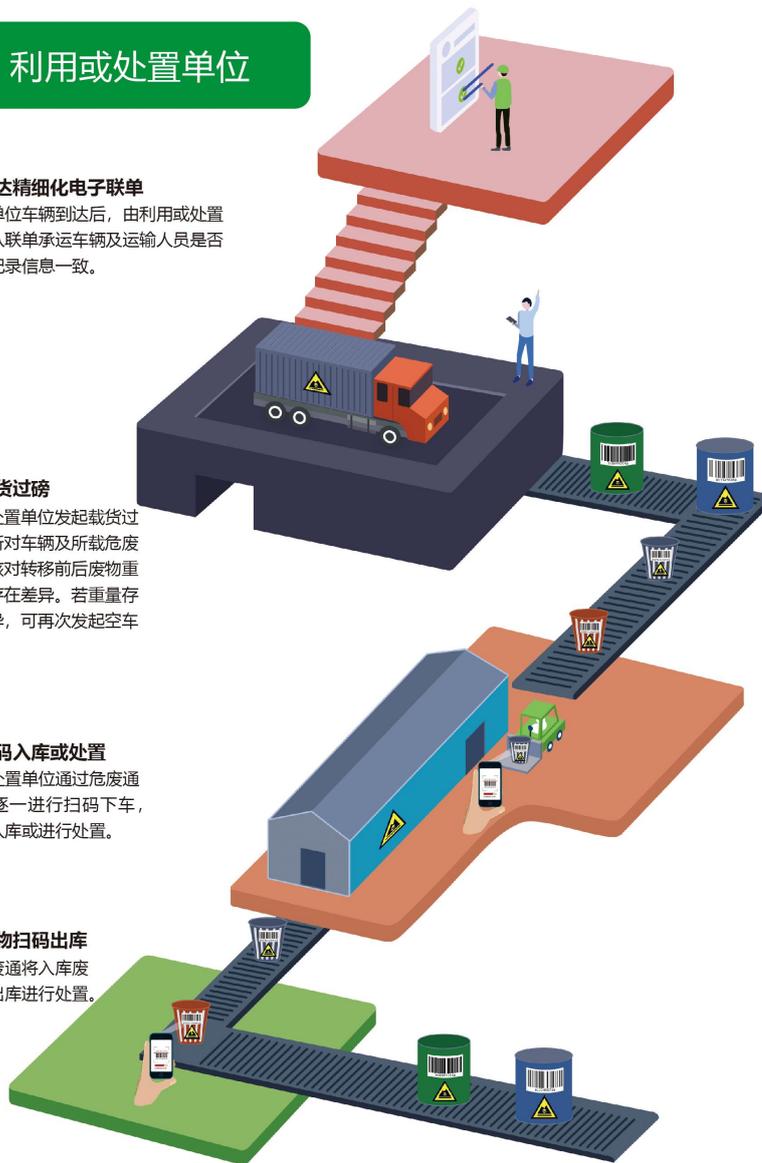
利用或处置单位发起载货过磅，重新对车辆及所载危废称重，核对转移前后废物重量是否存在差异。若重量存过大差异，可再次发起空车过磅。

#### 3、下车扫码入库或处置

利用或处置单位通过危废通对危废逐一进行扫码下车，将危废入库或进行处置。

#### 4、入库废物扫码出库

通过危废通将入库废物扫码出库进行处置。



## 常见问题

Common Problem

### 01 危废入库

#### (1) 无法入库报‘流水号重复’

处理方式：使用PC端的危废包追溯查询该流水号是否重复，若查询出来有记录，则根据该记录判断其是否已入库或出库，重新打印二维码，更换流水号；若查询不到，请联系客服人员告知具体情况。

#### (2) 无法入库报‘流水号不足9位’等其他错误

处理方式：先判断产废单位是否已进行危废申报，且危废俗称与二维码的危废品名是否一致；再用危废通扫描二维码，判断二维码内容是否设置正确，若有误则进行调整。

### 02 新增转移计划

#### (1) 转移计划无法提交

处理方式：请在PC端创建计划，在危废通上面申领联单，与客服人员联系并告知具体情况。

#### (2) 无法选择危废

处理方式：①利用或处置单位没有该危废的资质或批复量已使用完毕；请联系客服人员发送相关资质进行添加。②如产废单位没有对该危废的进行危废申报；请在PC端进行危废申报并扫码入库，然后新建计划。

### 03 危废上车

#### (1) 扫码上车时因操作失误多扫或漏扫二维码并已提交

处理方式：产废单位在上车确认的步骤时，退回上一步进行修改，或由利用或处置单位拒收联单，重新新建联单。

### 04 载货过磅（产废单位），载货复磅（利用或处置单位）

#### (1) 在进行载货过磅的数据填写时无法提交

处理方式：核对空车重量+危废重量是否等于载货过磅的重量，系统内置判断规则是200KG，超过200KG系统将自动在异常提醒模块报出异常，该异常需由相关企业处理（填报差异原因）才能关闭。

## 05 确认收货

### (1) 扫码下车提示‘无法找到该危废’

处理方式：判断该危废是否是因为运输单位操作不当，导致没有扫码及执行危废上车操作，产废单位核实该危废是否在本次转移联单中，若不在则需要将该危废送回至产废单位。

### (2) 提示‘处置方式为null’

处理方式：更新至最新的危废通版本。

## 06 忘记用户名及密码

(1) 知晓用户名，可以在登录页面—忘记密码—通过注册时填写的联系人电话进行密码找回。

(2) 可以咨询当地区县环保局，提供企业名称、登录账号后，区县环保局查询后可以重置密码。

(3) 以上方式都无法找到用户名与密码，可以咨询技术服务电话：02 3-881 79018

## ► 精细化转移危废范围

### Fine Transformation of Hazardous Waste Area

#### 现目前暂时无法使用精细化的情况

(1) 执行跨省转移联单的  
(3) 传送带传输转移的

(2) 空废包装桶暂不执行精细化联单  
(4) 管道传输转移的

## ► 技术支持

### Technical Support

#### (1) 提供智能计重衡器(称重系统)技术精细化培训服务

☎ 技术服务电话：023-88179018  
(重庆危废精细化运维)

👤 技术服务QQ群：626663387  
877627594

#### (2) 提供精细化操作咨询服务

☎ 客服QQ：3091739575

📖 说明手册：QQ群文件  
《危废通app使用说明手册》



危险废物危害大  
Hazardous waste is very harmful  
精细管理利环保  
Fine management for environmental protectio